

МОСКВА ПРОМЫШЛЕННАЯ

Дмитрий Щеглов

Что это за напасть была, что за мор пронесся над страной, который унес в небытие не только отдельные заводы, но и целые отрасли промышленности? Посмотрим на рукотворные дела власть предержащих.

Московский металлургический завод «Серп и молот». Очередная российская трагедия. Высокотехнологичное, уникальное производство, которое могут позволить иметь себе в мире страны, посчитанные на пальцах одной руки, поменяли на «граммофон».

нается установка самого современного для того времени оборудования. Осваивается выплавка стали по новой технологии. Строятся корпуса фасонно-литейного, калибровочного и лентопрокатного цехов, устанавливаются первые электропечи, волочильные станы, термические и травильные агрегаты. На новом стане холодной прокатки в 1932 году впервые в стране был освоен выпуск ленты толщиной 0,1-1,0 мм из нержавеющей стали.

15 тысяч человек трудятся на заводе, и половина из них - выходцы из деревни. Бывшие крестьяне работают строителями и



Как транснациональный капитал «обустраивает» Россию

В 1883 году в Москве, на Рогожском Валу французский предприниматель Юлий Гужон (позже убитый на собственной даче в Крыму в 1918 году офицерами Добровольческой армии), начал строительство металлического завода. Стройка длилась семь лет. В 1890 году из запущенной на мазуте первой мартеновской печи пошла выплав-

одновременно осваивают рабочие профессии. К 1933 году реконструкция завода была завершена. Завод в зените славы. Движение стахановцев. Досрочное выполнение планов.

В 1938 году завод обрastaет новыми мартеновскими печами. «Сердце завода», прокатные станы, увеличивают производительность труда.

В годы Великой Отечественной войны к станкам и мартенам стали старики, женщины, подростки.

В послевоенное время идет качественное развитие, новая модернизация завода. В 1949 году впервые в мире была разработана технология применения кислорода для интенсификации мартеновского производства стали. Разработка ученых и работников завода удостоивается Государственной премии СССР первой степени. Затем вновь Государственная премия. На это раз сталеварам. За установку системы автоматического регулирования тепловым режимом плавки.

В 1950-60-х годах мартеновские печи были переведены с мазутного отопления на газовое. На заводе идет непрерывная механизация и модернизация оборудования. Мартеновский цех частично переоборудуется в электросталеплавильный. С 1973 года территория «Серпа и молота» походила на крупную стройку. Завод переводится на изготовление высококачественной продукции из высоколегированных и нержавеющей марок стали. Автоматизируется производство. На стане «750» механизирован участок резки и уборки проката. На станах «450» и «300» были установлены новые обжимные прокатные клети и нагревательные печи. Коренным образом был усовершенствован привод стана «300». В 1975 году были пущены в эксплуатацию очистные сооружения, исключающие сброс загрязненных промышленных и ливневых стоков в реку Яуз.

В 1976 году на заводе было прекращено производство стали мартеновским способом. Трубы перестали дымить.

В 1983 году вступила в строй радиальная установка непрерыв-

ной разливки стали. Новый сортопрокатный цех, оборудование которого было поставлено из ГДР, являлся уникальным как по конструкции, так и по технологии производства. Созданы были все условия для производства высококачественного проката.

Была внедрена автоматизированная система управления производством на базе трех ЭВМ: осуществлялось оперативное планирование производства, учет реализации готовой продукции, слежение за потоками металла в цехе, контроль и управление процессом производства и многое другое.

В 1980-х годах продукция завода пользовалась спросом более чем в 20 странах мира. Сортовой прокат из электротехнической стали поставлялся в Болгарию и КНДР. Листопрокатный цех изготавливал для экспорта и Чехословакию и Польшу холоднокатаную листовую нержавеющую сталь; во Вьетнам - листы из быстрорежущей стали; в Индию, Польшу, Румынию - холоднокатаные листы из жаропрочной стали. Холоднокатаная лента из нержавеющей стали поставлялась в Польшу, Ливию, Румынию, Болгарию, КНДР, на Кубу.

Продукция сталепроволочного цеха - холоднокатаная проволока и серебрянка - имела многочисленных потребителей во всем мире. В Афганистан, Грецию, Нигерию, Турцию, Аргентину, Ирак отправлялась проволока для сварочных электродов; в Болгарию, Вьетнам, Чехословакию, Индию, Польшу - нержавеющий металл; в Ирак и Ливию - проволока из легированной стали.

Как мы видим, завод «Серп и молот» был высокотехнологичным производством. Но одновременно он был и достаточно экологичным. Домны были давно заменены на электропечи. Запахов и выбросов вредных средств было не больше, чем от трех проезжающих мимо автомобилей. Выводить его за пределы города, а тем более уничтожать не имело никакого смысла.

Приведем простой пример для сравнения. Фирма немецкая, «ХайдельбергЦемент АГ», третья в мире по производству цемента, имеет в городах Хайдельберг и Шельклинген не только офисы компании, но и предприятия по производству цемента. При этом особенность этих заводов в том, что они находятся в центре старинных городов, в их исторической части. В год там производится 1 млн т цемента. И ничего. Немцы це-

ментные заводы не закрывают.

А у нас на заводе «Серп и молот» с 1992 года, с приходом «эффективных менеджеров» началась лихорадка. Завод срочно приватизировали. И пошло, и поехало. Послышались модные крики: «экология». Объемы производства упали. Потом рабочих за ворота начали выбрасывать. Естественно, обязательная господдержка испарилась. Оказалось, земля заводская кое-кому приглянулась. 80 га!

А «Серп и молот» держался. Жил и работал. В 2003 году завод завершил строительно-монтажные работы по агрегату внепечной обработки стали. Пошли расширенные поставки на оборонку, на Севмаш, ММПО «Салют», Уфимский моторостроительный завод, «Рыбинские моторы», Ярославский дизельный завод, Ногинский завод топливной аппаратуры, предприятия атомного машиностроения, химического и нефтехимического оборудования, заводы медицинского инструмента и автомобилестроения.

На 2006 года завод сохранял ведущие позиции по производству отдельных видов нержавеющей стали и нержавеющей

Казалось бы, никто не посмеет тронуть завод. Но нет, видимо, более властной руки, чем невидимая рука рынка и защищаемые ею интересы транснациональных корпораций. Дана команда: реального высокотехнологичного российского аборигена-конкурента — к ногтю, в пыль и порошок! И завод стерли. Таков везде негласный девиз мирового капитала. И он успешно выполняется в любой стране-полукolonии пятой колонной.

ГЗК (Градостроительная комиссия) г. Москвы в 2014 году одобрила строительство многофункциональной общественно-жилой зоны, общей площадью 1,8 млн кв. м на месте бывшего предприятия. Площадь участка для застройки — 74,5 га.

Международный конкурс на застройку бывшей территории завода «Серп и молот» выиграло голландское архитектурное бюро. Своих, видимо, не нашлось. Строительство должно было начаться в 2015 году, но потом его перенесли на 2016 год.

Ну, что ж, поживем, увидим, и дай бог не прослезимся, когда посчитаем, что получит государство, что город Москва, что отечественные «эффективные собственники», а что транснациональный капитал от уничтожения современного завода «Серп и молот». Поставщика спецсталей.

Неразумные дети ломают игрушки. И считают, что так и надо. Но, когда взрослые дяди, осененные властью, начинают крушить и сносить все вокруг себя, - это уже диагноз, но не дядям, а системе. Российский капитализм за двадцать пять лет своего «правления» уничтожил десятки тысяч производственных предприятий, в том числе и созданных до революции, переживших войну, но оказавшихся ненужными новым собственникам и их лакеям, «эффективным менеджерам».

Четверть века транснациональный капитал на свой лад «обустраивает» Россию. Проводит ускоренную деиндустриализацию. Растит недорослей олигархов. Пестует пятую колонну, продажных правителей-чинов-



ка. А в последний мирный год перед Первой мировой войной уже семь мартеновских печей давали более 90 000 тонн стали в год. В цехах установили несколько листопрокатных станов. Завод выпускал главным образом простое железо, проволоку, гвозди, болты. Преобладал ручной труд. Две тысячи рабочих катали тележки, заваливали шихту, подавали заготовки к прокатным станам

После революции объем производства у владельцев - саботажников упал в 50 раз, и завод, естественно, национализировали. Красным директором стал рабочий-металлист Бурдачев. Он, большевик, поставил перед коллективом привлекательную цель, - полное восстановление полуразрушенного предприятия в самые сжатые сроки. В 1928 году завод Гужона, переименованный в Московский металлургический завод «Серп и молот», вышел на уровень производства 1913 года.

1928 год — год первой пятилетки. Большевики начали индустриализацию страны. В возросших объемах требуется качественная сталь. Завод «Серп и молот» передается в объединение «Спецсталь». На нем начи-

металлопродукции. По нержавеющей ленте холоднокатаной был на первом месте среди российских металлургических предприятий.

Но рыночникам это не нужно было. Завод умело подвели к банкротству. 2011 год! «Серп и молот» срывает поставки Росатому и Роскосмосу уникальной нержавеющей сварочной ленты, не производимой ни за какой хваленной границей. Встало производство атомных реакторов для строящихся российских АЭС, встало производство двигателей для отечественных ракет.

ников. Кинопомоями про воров, бандитов и проституток эффективно промывает мозги «пиблу».

И на выходе получает «отличный» результат — Россию с уровнем развития промышленности 30-40-х годов прошлого столетия, а кое-где и дореволюционного уровня.

В 1990 году РСФСР выплавляла 90,4 млн. т стали (СССР — 160 млн т), сегодня буржуазная Россия всего — 71,1 млн. т. Но на собственное производство идет чуть более третьей части, остальные - 64,5 % на экспорт. Дорулились, господа демократы!